

# LAMES DE CHASSE NEIGE

Polyuréthane Industriel Moulé

► Le processus de transformation des **élastomères** de polyuréthane est la **coulée gravité**.

Ce mode de transformation nous permet de minimiser l'impact de l'outillage sur la réalisation de vos pièces.

Dès que possible, nous intégrons l'ensemble de la réalisation de nos outillages (conception, fabrication).

De la pièce **unitaire à la série**, nous adaptons nos propres formulations afin d'obtenir les caractéristiques appropriées à vos besoins.

Nos formulations permettent de proposer une plage de dureté allant de **50 SHA à 98 SHA**.

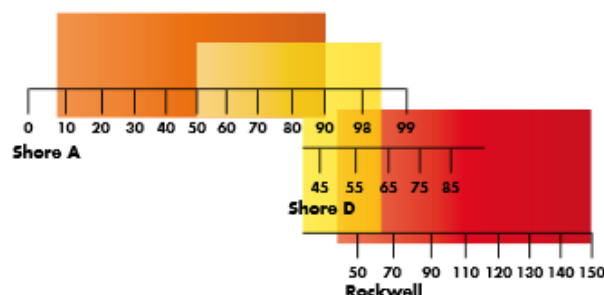
Le polyuréthane est non marquant et peut être proposé à vos couleurs.



coulée gravité

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- RUPTURE À LA TRACTION ÉLEVÉE
- CAPACITÉ DE CHARGE ÉLEVÉE
- RÉSISTANCE À L'ABRASION
- RÉSIENCE
- ADHÉRENCE
- RÉSISTANCE AUX UV ET PRODUITS CHIMIQUES
- FLEXIBILITÉ À HAUTE ET BASSE TEMPÉRATURE
- RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE AMORCÉE
- AMORTISSEMENT ET PROTECTION
- ÉLASTICITÉ



CARATÉRISTIQUES  
SELON VALEUR

POLYURÉTHANE

CAOUTCHOUC

			50	60	70	80	92	95	98	98	65
Dureté	DIN 53 505	shore A	50	60	70	80	92	95	98	98	65
Dureté	DIN 53 505	shore D	12	16	22	29	39	46	52	59	19
Densité	DIN 53 479	g / cm <sup>3</sup>	1,17	1,20	1,21	1,22	1,23	1,23	1,24	1,24	-
Allongement à la rupture	DIN 53 504	%	> 600	> 450	> 450	468	473	476	464	457	380
Contrainte d'allongement 100%	DIN 53 504	N / mm <sup>2</sup>	1,70	2,40	3,60	5,30	8,50	10,30	12,80	15,00	-
Contrainte d'allongement 300%	DIN 53 504	N / mm <sup>2</sup>	2,30	4,80	7,40	11,20	16,80	20,20	24	27,10	-
Contrainte d'allongement à la rupture	DIN 53 504	N / mm <sup>2</sup>	> 20	> 20	> 33	45,9	48,2	50,5	49,3	50,4	16
Résistance à la traction	DIN 53 504	N / mm <sup>2</sup>	> 20	> 20	> 33	45,9	48,2	50,5	49,3	50,4	16
Résistance à la déchirure amorcée	DIN ISO 34-1	kN / m	14,6	18,7	22,5	33,6	51,7	66,1	79,3	86,4	-
Résistance à l'abrasion	DIN 53 516	mm <sup>3</sup>	25	17	13	16	22	27	36	45	180
Résilience	DIN 53 512	%	70	65	60	50	45	40	38	44	55
DRC 25% - 24h / 23°	DIN ISO 815	%	10	7	9	10	14	12	15	20	10

# LAMES DE CHASSE NEIGE



LAME AVEC  
BISEAU PERCÉE



LAME PERCÉE

LAME  
STANDARD

UN BESOIN SPÉCIFIQUE?  
CONSULTEZ-NOUS, NOUS  
RÉALISONS ÉGALEMENT  
DES LAMES SELON VOS  
BESOINS QUE CE SOIT À  
L'UNITÉ OU PAR SÉRIE.

## ► QUELQUES RÉFÉRENCES STANDARD

RÉFÉRENCES	LONGUEUR (MM)	LONGUEUR (MM)	ÉPAISSEUR (MM)	PARTICULARITÉS
545 561	3 500	150	15	
545 169	3 240	230	30	SM5
545 359	3 000	250	50	
545 079	2 340	230	30	Percée avec chanfrein
549 374	2 240	250	50	Racle centrale Ø 21 / OBLONGS
545 372	2 000	100	10	
545 562	1 750	230	30	Avec chanfrein
549 304	1 670	200	50	Biais sur 1 HT droite percée Ø 25 x 11 cmg
545 312	1 500	150	30	Avec biais
545 016	900	200	40	
549 375	760	250	50	Percée latérale Ø 21 / OBLONGS + CH
545 410	700	200	40	
545 081	675	230	30	Percée avec chanfrein
545 041	600	150	30	Percée sans chanfrein
545 847	335	150	35	85-92 Shore A

\* Le perçage de nos lames en polyuréthane se réalise facilement avec une perceuse de chantier : vitesse de rotation de 900 à 1000 tr/min pour un perçage de diamètre 10 mm