

FORMATION POUR TECHNICIENS ATELIER

VEHICULES INDUSTRIELS – DIAGNOSTIC ELECTRONIQUE

Objectif : identifier l'architecture électronique et l'environnement d'un système à gestion électronique, interpréter les données fournies par l'outil de diagnostic et acquérir une logique de diagnostic

Durée : 4 à 5 jours

Public : mécaniciens PL

- Introduction :
 - Découverte de l'outil de diagnostic utilisé – matériel et logiciel
 - Mise en service, identification des icônes et des menus et des fonctionnalités

- Technologie des véhicules :
 - Mercedes Actros
 - Scania
 - Volvo
 - Renault
 - Iveco
 - Man

- Les capteurs, sondes et actionneurs (technologie, valeur et mesure)
 - Les thermistances CTN et CTP
 - Les potentiomètres et rhéostats - contrôle
 - Les capteurs Piezo
 - Les capteurs inductifs
 - Les capteurs à effet Hall
 - Le débit-mètre massique à fil chaud
 - La sonde UEGO (Universal exhaust Gas Oxygene)
 - Les capteurs de course
 - Les électrovannes spécifiques
 - Les injecteurs Common Rail Renault VI
 - Les moteurs pas à pas
 - Mesure des gaz
 - Mesure des NOx

- Travaux pratiques :
 - Contrôles réalisables au multimètre
 - Contrôles réalisables sur système de « diag on board » - identification des codes défaut
 - Contrôle avec outil de diagnostic
 - Lecture et effacement de défauts, test d'actionneurs sur véhicule
 - Techniques de diagnostics
 - RAZ des systèmes de maintenance embarqués
 - Règles de sécurité et précautions à prendre