

Traitement avec un liant hydrocarboné


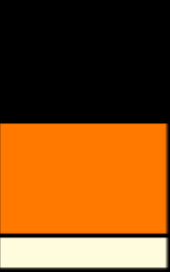
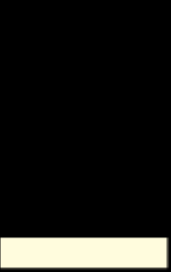
Objectifs :

- Renforcement structurel
- Réhabilitation de la surface
- Éviter la création de déchet (fraisage de HAP)

Principes :

- Amélioration des caractéristiques mécaniques de la chaussée
- Recyclage de la surface bitumineuse et « régénération » du liant

Traitement avec un liant hydrocarboné

	CLASSE		
	I	II	III
Objectif	Renforcement structurel	Réhabilitation de la surface	
Principe	Amélioration des caractéristiques mécaniques de la chaussée avec + ou - d'ancienne assise		Recyclage de la surface bitumineuse et régénération du liant
Ancienne chaussée	 3 à 4 cm surface bitum. assise NT ou TLH	 4 à 8 cm surface bitum. assise NT ou TLH	 5 à 12 cm surface bitum.
Liant	Emulsion de bitume	Emulsion de bitume pur ou régénérant	Emulsion de bitume Régénérant
% liant ajout	3 à 5 % de bitume résiduel	1 à 3 % de bitume résiduel	Jusqu'à 2 % de bitume résiduel
Epaisseur retraitée	10 à 15 cm	5 à 12 cm	5 à 12 cm

Traitement avec un liant hydrocarboné

Formulation :

- Suivant la classe de retraitement
- Essai Duriez
- PCG
- Caractérisation de liant

Traitement avec un liant hydrocarboné

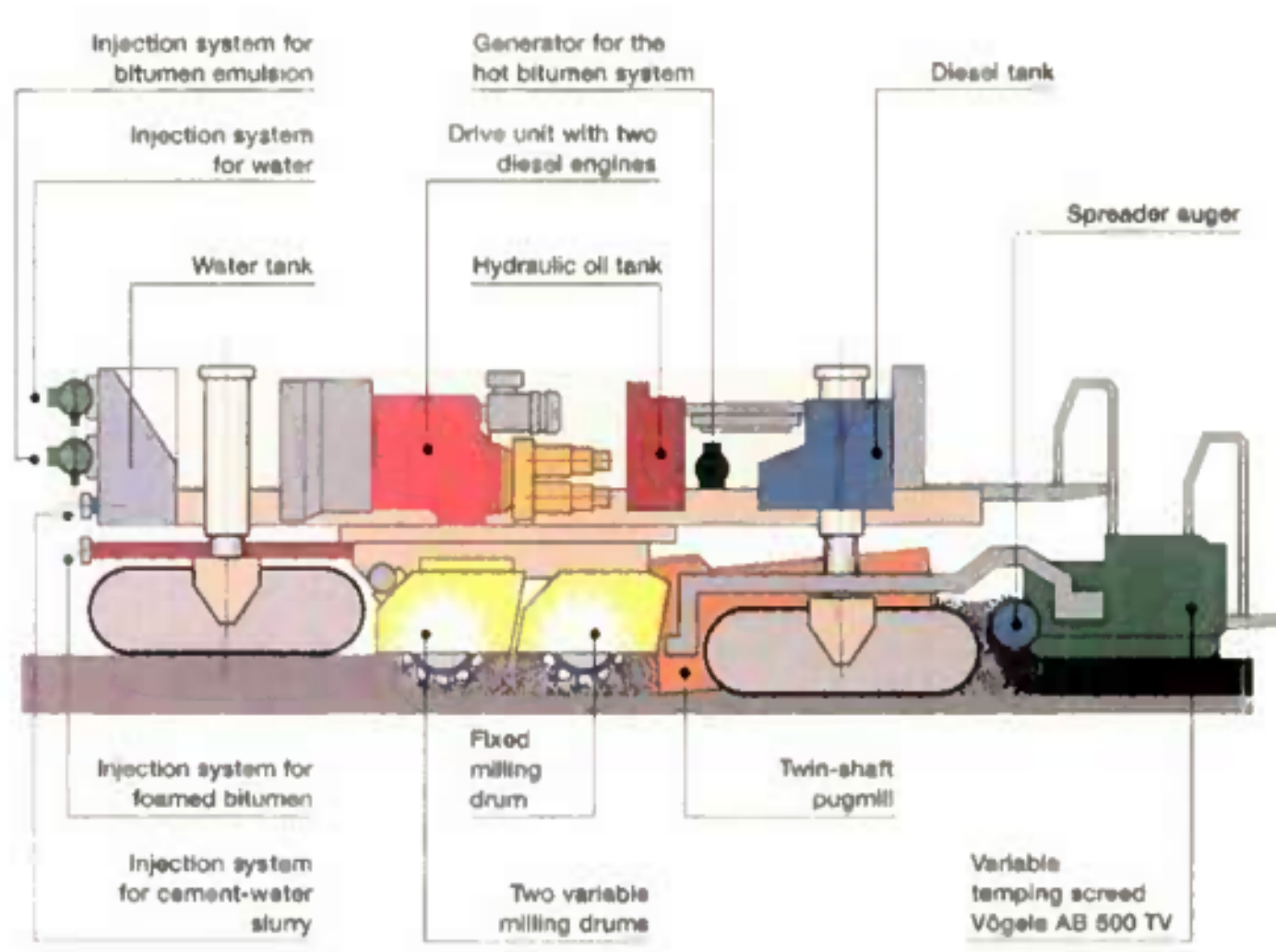
Matériels

Cinq critères à respecter HEPIL :

- H= qualité d'Homogénéisation du matériau avec l'émulsion
- E= maîtrise de l'épaisseur de retraitement
- P= puissance disponible pour fragmenter l'ancienne chaussée
- I= présence d'un dispositif d'injection d'eau
- L= dosage en liant

Traitement avec un liant hydrocarboné

Matériel



Traitement avec un liant hydrocarboné

- Aspect après retraitement

